

# 水性环氧防锈漆 XH4704

固化剂: XH7410

稀释剂:去离子水



**产品简介** 双组分水性环氧防腐底漆，作为高性能水性底漆，适用于钢结构设施、设备等的防腐保护，也适用于沙船、货轮等上层设施和舱室内部的防护。

**产品特性**

- 快速干燥性能
- 具有良好耐水性和防腐蚀性能
- 施工方便，符合环保法规

**基本理化数据**

颜色:	铁红色
光泽:	不适用
比重:	1.35kg/L
体积固体份:	46±2%
挥发性有机化合物:	50g/L
闪点	大于 100°C
使用配比:	主剂: 固化剂= 15:1 (重量) 92: 8 (体积)

**施工参数**

典型干膜厚度: 80μm  
推荐干膜厚度: 80-100μm, 依系统要求  
诱导时间 (熟化时间) (20°C): 10~15min  
施工方法:

	无气喷涂	空气喷涂	刷涂
稀释剂用量 (重量)	0-5%	5-10%	0-10%
推荐喷嘴尺寸	0.38 ~ 0.43mm	1.5 ~ 2.0mm	无
推荐喷涂压力	15 ~ 20MPa	0.3 ~ 0.6MPa	无
施工适应性	适用	适用	仅限小面积修补

理论涂布率:

	无气喷涂	空气喷涂	刷涂
干膜厚度 μm	80	90	100
湿膜厚度 μm	174	196	217
理论涂布率 (m <sup>2</sup> /L)	5.75	5.11	4.60

涂装数据 (典型干膜厚度 80μm, RH=55%):

温度	表干	硬干	适用期	重涂间隔	
				最小	最大*
10°C	1.5h	12	2	24h	/
15°C	1h	6	2	24h	/
25°C	40min	4	2	8h	/
35°C	25min	2	2	8h	/

\*最小重涂间隔时间与后续层的品种有关，最大重涂间隔取决于涂层暴露环境及用途。对于推荐之外的涂层系统，在该底漆之上涂覆时需要仔细评估重涂间隔时间和配套性。

不同条件下涂膜完全固化时间 (典型膜厚 80μm): 25°C,RH=55%涂层完全固化至少 14 天。

# 水性环氧防锈漆 XH4704

固化剂: XH7410

稀释剂:去离子水



<b>表面处理</b>	<p>所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。</p> <p>涂覆于钢结构时，基材喷砂处理至 Sa2½级，表面粗糙度 40~75μm。除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角，涂有该涂料的漆膜表面，如受到机械损伤，并出现局部锈蚀的部位，应采用局部喷砂除锈至 Sa2½或采用动力工具除锈至 St3 级，才能进行该底漆的局部修补。如旧漆膜表面出现粉化，可清除表面的污染物后再涂覆中间漆或面漆。</p>						
<b>注意事项</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1、施工时要注意通风、排气，戴口罩和手套等防护用品，固化时也应保持合适的通风量，良好的通风可以获得较快的干燥速度。</li><li>2、配漆时首先将主剂搅拌均匀，再按配比加入固化剂混合均匀，根据施工需要和温度变化调节稀释剂的用量，充分搅匀并熟化，推荐使用滤网过滤后使用，并且在使用过程中持续搅拌。</li><li>3、过多加入水来稀释涂料会导致抗流挂性降低，<b>特别注意</b>，使用自来水稀释涂料会导致涂层中可溶性氯离子的增加，容易造成基材闪锈的风险增加。</li><li>4、施工与固化时温度应高于 10℃，相对湿度不得大于 80%。高湿度会明显降低涂料的干燥速度，尤其在喷砂钢材表面，高湿度引起的慢干和水分的滞留会增加基材闪锈的风险。</li><li>5、在某些需要湿碰湿施工的场所，涂覆后续油漆必须待底漆表面无可见水膜后才能涂覆，并且需对兼容性进行仔细评估。</li><li>6、对涂敷有该涂料的结构进行切割时会产生烟尘，应做好适当的防护。</li><li>7、该产品不适用于浸泡环境。</li><li>8、施工时应尽量避免干喷或涂覆过厚，在“干喷”的涂层之上涂覆下一道涂层可能会出现针孔，涂覆过厚将延长固化时间、搬运及重涂时间。涂层厚度必须与表面粗糙度相配套，粗糙度大的表面不应施工低膜厚，同时避免涂覆过厚。</li><li>9、作业暂停时，勿让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用洁净水彻底冲洗所有设备。如果作业暂停时间过长，建议重新混合一组新的涂料进行施工。</li><li>10、所有设备在使用后，应立即采用洁净水进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。</li><li>11、剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。</li></ol>						
<b>包装*</b>	<table><tr><td>每组 22.4kg</td><td>主剂 21Kg</td><td>固化剂 1.4Kg</td></tr><tr><td>每组 16.5L</td><td>主剂 15.1L</td><td>固化剂 1.4L</td></tr></table>	每组 22.4kg	主剂 21Kg	固化剂 1.4Kg	每组 16.5L	主剂 15.1L	固化剂 1.4L
每组 22.4kg	主剂 21Kg	固化剂 1.4Kg					
每组 16.5L	主剂 15.1L	固化剂 1.4L					
<b>储藏</b>	密封存放于通风、阴凉、干燥处，贮存温度不得低于 5℃，高于 40℃，5~35℃6 个月。						

# 水性环氧防锈漆 XH4704

固化剂: XH7410

稀释剂:去离子水



## 安全防范

- 1、虽然该涂料是水性涂料，但必须避免吸入漆雾，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的涂料。
- 2、所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 3、如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。
- 4、如果对本产品的适用性存在疑虑，请向本公司咨询。

## 责任范围

本产品说明书所提供的资料，是基于我们认为精确的实验室测试结果，仅供施工指导使用。信和公司对所有使用信和产品的意见和建议，不管是技术文件，还是特别咨询，或者其他方式，都是基于我们认为是最可靠的资讯上的。我们的产品以及所提供的信息是专为那些具备必备的知识和工业经验用户的，最终应由这些终端客户来决定这些产品是否适合他们使用。信和公司无法控制底材的质量和状况，也无法控制影响产品使用的各种因素。因此，信和公司不承担任何使用公司产品或引用本产品说明书所引起的损失、伤害或损害。（除非另有书面协议）。

根据实际经验和产品持续发展需要会对产品说明书数据作必要修改。